

Limtræ i fin form

Virksomheden Flexwood bruger samme laserteknologi, som Boeing-fabrikkerne benytter til fremstilling af fly. Det giver nye muligheder for at lave unikke konstruktioner i limtræ

Der skal være god plads i hallerne, når man som Flexwood skal lime limtræet sammen og forme det efter arkitekternes hoveder. Foto: Mikael Stålnacke.

Af Tom E. Kampman

Den verdenskendte arkitekt Bjarke Ingels fra BIG Architects er kendt for sine spektakulære bygninger, og det var derfor noget af en opgave, limtræproducenten Flexwood kom på, da de skulle levere limtræelementer til renoveringen af en sportshal ved Gammel Hellerup Gymnasium. Det drejede sig nemlig om 43 elementer, der var 23 meter lange og havde en dobbeltkrumning i 22 individuelle former.

Flexwood leverer limtræ gennem trælasthandlerne, og i forbindelse med leveringen af de 43 elementer foregik leveringen via Johannes Fog i Herlev, der fakturerede ordren videre til entreprenør CG Jensen.

- Det er vigtigt for os, at vi kan koncentrere os om selve produktionen. Der er nok administration i forvejen, så ved at lægge salget ud til forhandlerne har vi mulighed for at lægge alle vores kræfter i produktet, så de passer præcist til kundens anvisninger. Det er vigtigt for os at kunne levere individuelle løsninger til projekterne, for så ved forhandlerne også, hvilke muligheder kunden har, hvis de skal lave en konstruktion med limtræ, siger fabrikant Ole Pedersen fra Flexwood.

Så i stedet for at rive sig i håret over den udfordrende opgave i Hellerup besluttede Ole Pedersen at investere i ny teknologi, der kunne matche opgaven. Virksomheden i Nr. Alslev har derfor nu som de eneste i Danmark investeret i fire laserkanoner. De nyindkøbte laserkanoner kan importere data fra en projekttegning på for eksempel AutoCAD og derefter skyde formen direkte ud i 1:1 på det areal, hvor buerne opspændes.

- Vi har indført en nul-tolerance her på stedet, siger Ole Pedersen med et smil og fortsætter:

- Før i tiden sagde vi altid, at papir er taknemligt og måtte nogle gange opgive at følge de anvisninger, som arkitekten havde lavet. Nu kan vi tage dem på ordet og lave individuelle emner - helt ned til en eller to stykker. Vi kan gøre det med den største præcision, og det giver et væld af muligheder frem for tidligere, hvor vi arbejdede med skabeloner. Det, man tegner, får man leveret, pointerer Ole Pedersen.

Flexwood har et overdimensioneret tømrerværksted, hvor næsten al slags forarbejdning af limtræet udføres. Eftersom limtræ bliver optimet af tynde lameller, der kan bøjes, kan det fremstilles i krumme former, som giver gode muligheder for at fremstille buer eller rammer. På den måde er det muligt både at spare træ samt lave enkle og smukke løsninger.

Ikke standard limtræ

Virksomheden leverer typisk limtræ til konstruktioner i sports-, tennis-, svømme-, ridehaller mv.

- Jeg er selv tømrer, og derfor interesserer det mig meget, hvordan vi kan imødekomme de ønsker, som kunderne har.



Flexwood har investeret i fire laserkanoner, der kan importere data fra en projekttegning og skyde formen direkte ud i 1:1 i produktionshallen.

Fabrikant Ole Pedersen er glad for, at salget af limtræelementerne foregår gennem trælasterne. På den måde kan Flexwood bedre koncentrere sig om produkterne.

Ved at kombinere det gamle håndværk med ny teknologi har vi nu mulighed for at lave produkter, der matcher selv de vildeste drømme, fortæller Ole Pedersen.

Og der er ingen tvivl om, at den ny laserteknologi kan levere millimeterpræcist arbejde. Det er nemlig den samme

teknik, som Boeing-fabrikkerne benytter sig af i fremstillingen af fly.

- For kunderne er det ikke det 'rugbrød', standard limtræ, de typisk køber. Jeg kalder det en 'individuel ølkasseproduktion'. Teknologien gør det nemmere for os at lave specielle forarbejdninger i

limtræet, for eksempel hvis der skal placeres beslag eller lignende i elementerne, fortæller Ole Pedersen, der tilføjer, at limtræet fra Flexwood er certificeret og CE mærket efter produktionsstandarden EN 14080.

Ved at lægge salget ud til forhandlerne har vi mulighed for at lægge alle vores kræfter i produktet, så de passer præcist til kundens anvisninger.

Ole Pedersen, Flexwood.